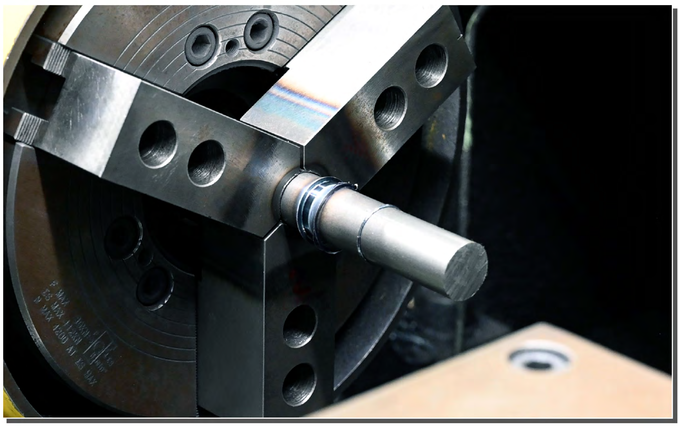
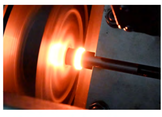
特徴と強み
FEATURES

摩擦圧接

接合する一方の部材を高速回転させ、もう一方と押し付けて摩擦熱を発生させ、母材を軟化させたところで回転を止め、さらに圧力を加えて接合する技術です。
溶加材を使わず、高強度で均質な接合が可能です。自動車部品や工具、建設機械部品などの製造に広く利用されています。



摩擦圧接の特徴



高強度で安定した接合
溶接と比べて熱などによる母材の変化が少なく、接合面全体が均一に原子レベルで結合するため、高強度の接合が可能です。

異種金属の接合が可能
ステンレスと鋼材など、異なる材料の接合が可能です。各部品の部分的な耐熱性や防錆性等、適正な材料で製作可能です。コスト削減にも寄与します。

中空の材料で軽量化が可能
中空の材料も安定して接合可能です。中実の材料を切削加工するよりも大幅な軽量化が可能です。

環境への配慮
スパッタやヒュームの発生が少なく、溶加材等の消耗品が不要のため、作業環境も良好で、環境負荷も抑えることができます。

品質管理

高品質の製品をお届けするために、
万全な品質管理に努めています。

自動車や鉄道車両など、輸送機器の部品には、高精度と高品質が常に求められます。
当社は、品質管理に一切の妥協をせず、各種測定や、経験を活かした加工や工程、設備の改善を計り続けます。

環境への配慮

再生可能エネルギーを活用した、
環境に優しいものづくり。

当社は、環境に優しいものづくりを目指し、持続可能な社会の実現に貢献しています。自社でソーラーパネルを導入し、再生可能エネルギーを活用することで、CO_2排出削減に取り組んでいます。
また、省エネルギー技術の導入や廃棄物削減にも努め、環境負荷の低減を推進しています。

お問い合わせはこちらから
CONTACT

0276-86-4362
受付時間：0時～0時

お問い合わせフォーム

Copyright ©KAKIMO All Rights Reserved.

印刷用PDF

TOP